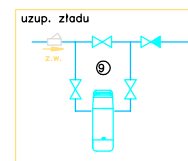


LEGENDA:

- 1 – kocioł 55kW
- 2 – zestaw przyłączeniowy (zawór zwrotny, filtr siatkowy, zawory odc.)
- 3 – kolektor hydrauliczny 250kW
- 4 – element łączący 250kW
- 5 – sprzęgło hydrauliczne 250kW
- 6 – rozdzielacz hydrauliczny 250kW (króćce inst. 2")
- 7 – sterownik kaskadowo – strefowy
- 8 – sonda zewnętrzna
- 9 – Immersoft – stacja zmiękczająca + akcesoria
- 10 – zestaw neutralizatora kondensatu (do 300kW)
- 11 – sonda kontaktowa c.o.
- 12 – sonda zasobnika
- 13 – zasobnik c.w.u. INOXSTOR 300 (dwuwężownicowy, INOX)
- 14 – kolektor spalin dn150
- 15 – kolektor powietrza dn150
- 16 – istniejący kolektor spalin dn200 przeznaczony do przebudowy z uwagi na rozszczelnienie



Temat	PRZEBUDOWA KOTŁOWNI GAZOWEJ WRAZ Z WYMIANĄ KOTŁÓW GAZOWYCH W BUDYNKU SPECJALNEGO OŚRODKA SZKOLNO - WYCHOWAWCZEGO im. J Korczaka w Mławie, ul. Słowackiego 16, 06-500 Mława, dz. nr 4013/7, 4013/9, 4013/6		
Lokalizacja			
Etap inwestycji	PROJEKT BUDOWLANY / WYKONAWCZY		
Investor	OŚRODEK SZKOLNO - WYCHOWAWCZY IM. J.KORCZAKA w Mławie ul. Słowackiego 16, 06-500 Mława		
Autorzy opracowania			
PROJEKTANT	mgr inż. Michał Anzell upr. nr WAM/0026/PWOS/10		
Rysunek	SCHEMAT IDEOWY ZABUDOWY KOTŁÓW		
Skala	1:50	data	nr rys. 5
		sierpień 2020r.	